

RB-THERON

AUTONOMOUS MOBILE ROBOT (AMR)

DISEÑADO PARA
APLICACIONES EN INTERIORES

EL ROBOT TIENE UNA **CAPACIDAD
DE CARGA DE 200 KG** E INTEGRA
DIFERENTES SENSORES

 RETAIL

 CONTROL DE CALIDAD

 I + D

 DESARROLLO DE APLICACIONES PROPIAS



RB-THERON

200 KG DE CAPACIDAD DE CARGA Y 8H DE AUNTONOMÍA

El Robot Móvil Autónomo **RB-THERON** está especialmente diseñado para proyectos escalables que requieren flexibilidad y modularidad, como las aplicaciones de retail o de control de calidad. Esta plataforma permite desarrollar soluciones a medida para ejecutar tareas como la gestión de inventarios, seguimiento mediante RFID o control de stock en tiempo real.

COMPONENTES INCLUIDOS

- CPU Intel i7
- Paquete de seguridad
 - » Escáner de seguridad 2D x2
 - » Seguridad PLC
- Cámara RGBD
- 5G Router
- IMU
- Batería 48VDC@21Ah
- Estación de carga

COMPONENTES OPCIONALES

- IA + Paquete de visión
- Paquete de localización y navegación 3D
- Unidad de elevación

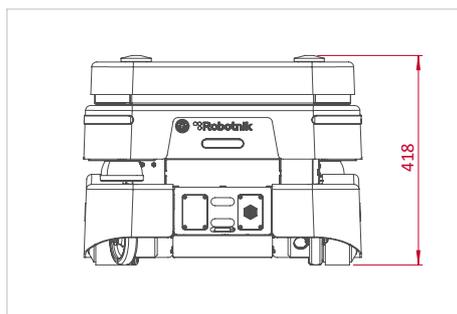
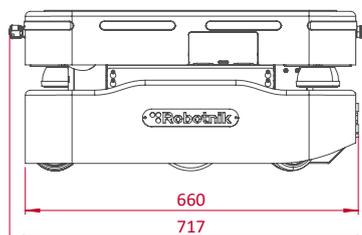
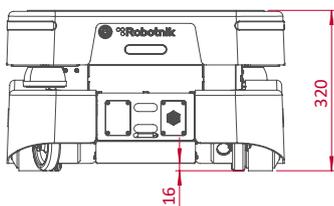
MECÁNICA

Dimensiones	717 x 550 x 320 mm
Dimensiones (Unidad elevación)	717 x 550 x 418 mm
Peso	70 Kg
Capacidad de carga	200 Kg
Velocidad	1,25 m/s
Entorno	Interior
Protección	IP30
Autonomía	Hasta 8 h
Motores de tracción	2 x 250 W con freno
Cinemática	Accionamiento diferencial
Sistema de localización	SLAM
Rango de temperatura	0°C hasta + 40°C
Pendiente máxima	6 %

CONTROL

Controlador	Arquitectura ROS
Comunicación	WiFi 802.11 b/g/n/ac Bluetooth 4.0
Conectividad	USB x2 Ethernet x3 HDMI x1 Salida de potencia

PLANOS



UNIDAD DE ELEVACIÓN

